

RECONOCIMIENTO ACADÉMICO


Felicidades a los estudiantes de los programas académicos de Producción Publicitaria y de Publicidad y Mercadeo por la participación en el Concurso **RECONOCIMIENTO UNIVERSITARIO CARACOL DE PLATA 2021** en su XVIII Edición, con el tema: "Acción Ciudadana ante la Pandemia y el Cambio Climático", este concurso es organizado por CEMEFI - Centro Mexicano para la Filantropía.

La dupla conformada por **Laura Ximena Higuera Jiménez** y **Diego Alejandro Roncancio Beltrán** con la campaña referencia: "Campaña de los EX"; y la dupla conformada por **Luna Sofía Certuche** y **Juan Camilo Hernández** con la campaña referencia: "Antes de comprar, piensa", fueron seleccionadas entre las diez (10) **SEMIFINALISTAS** en la categoría **CAMPAÑAS**, de un total de 288 propuestas inscritas en las categorías del concurso procedentes de 7 países de Latinoamérica de 29 universidades.

De igual manera se recibió la felicitación por parte de la organización del evento a la Escuela de Artes y Letras Institución Universitaria, a sus Directivos, Director de programa y Docente asesor por la destacada participación de nuestros estudiantes.

La ceremonia de premiación para conocer el nombre de los ganadores se realizará de manera virtual el **30 de septiembre** en el marco del 5º Foro Internacional PyMES Social Responsables; con este nuevo formato se espera mayor alcance nacional e internacional.

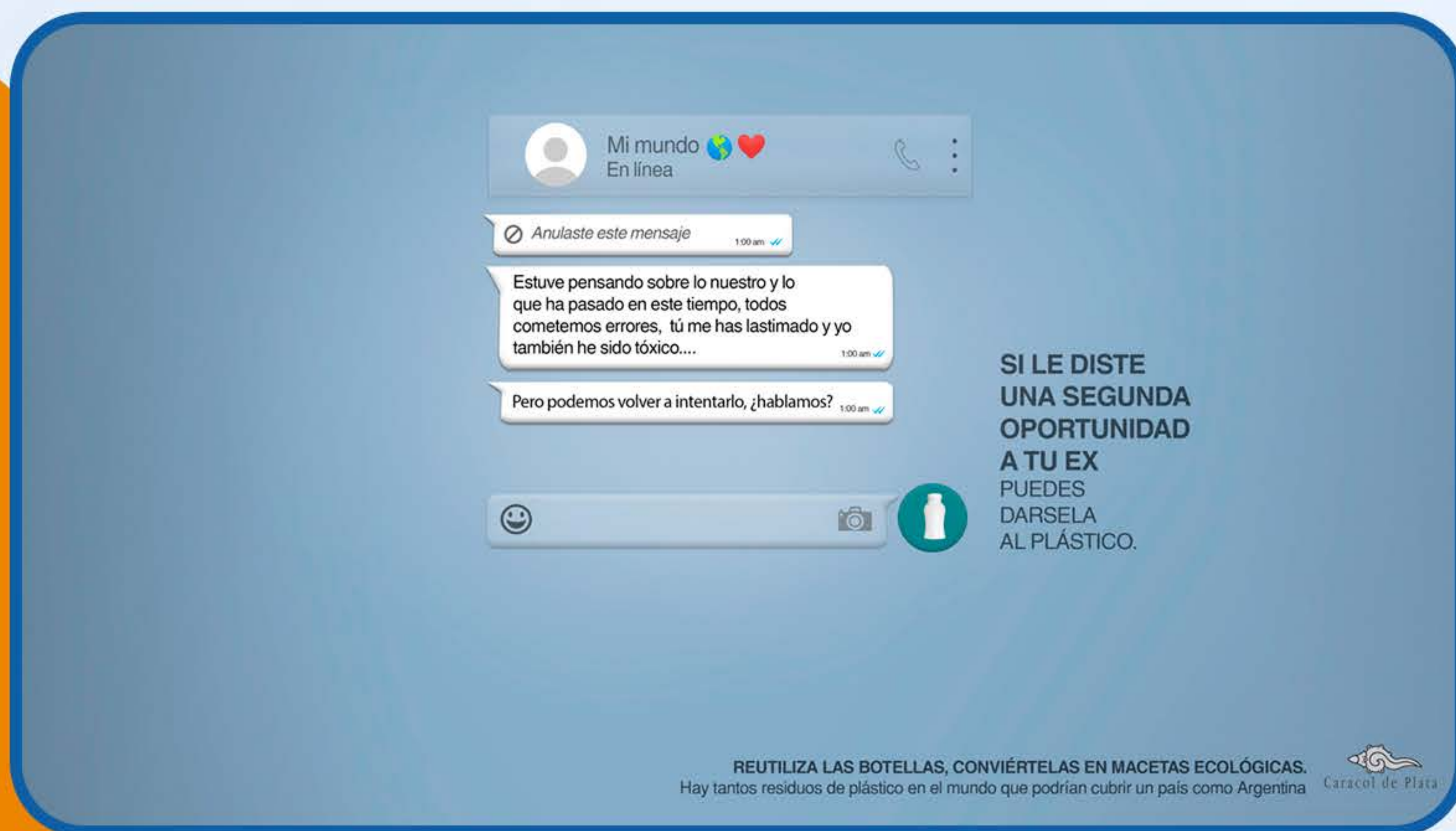
#Orgullosamente
EALista!

 <https://acortar.link/OYbFDv>

¡Superamos la primera etapa y vamos por más!

Gabriel Bernal García
Director Programa Profesional en Publicidad y Mercadeo
Director Programa Técnico Profesional en Producción Publicitaria

Bogotá, D.C., 9 de Septiembre de 2021



*Piezas de las campañas seleccionadas.